

**Internordic AB**

Postadress: Box 105, 571 22 Nässjö

Besöksadress: Lerbacksgatan 3, Bråna Industriområde, 571 38 Nässjö

075-24 24 940 | info@internordic.com | www.internordic.com

**ROSTFRIA SMÖRJNIPPLAR**

1036R

M6X1 RAK ROSTFRI SMÖRJNIPPEL



- Raka eller 45° alternativt 90° vinklar
- Metriska gängor
- Tillverkat av AISI 303
- Material fjäder AISI302
- Rostfri kula AISI440

**Produktbeskrivning**

Smörjnippeln fungerar som ett munstycke som tillåter tillförsel av smörjmedel, vanligtvis smörjfett, för att minska friktion-och därmed slitage, i en mekanisk rörelse. Smörjnippeln har en inbyggd backventil för att inte släppa tillbaka det inpressade smörjmedlet. Det finns en mängd olika varianter av smörjnippelar. Utseendet beroende på munstyckets utseende och gängtyp. Smörjnippelar finns i olika gängstorlekar som metriska fingängor, SAE, UNF, PTF, BSPT, BSF och i raka eller vinklade varianter för praktisk åtkomlighet för smörjning.

Smörjnippelar kan vara inpressade i maskindelarna men olika typer av gängor är den vanligaste fästmetoden, framför allt om smörjnippeln sitter i rörliga maskindelar. Förutom att minska friktion skyddar man rörliga delar från att fastna genom yttre påverkan av till exempel vatten eller andra oönskade substanser i applikationen.

Raka smörjnippelar benämns vanligtvis Form A, H1 eller rak. 45° smörjnippelar benämns vanligtvis Form B, H2 eller 45°. 90° smörjnippelar benämns vanligtvis Form C, H3 eller 90°. "Vanliga" smörjnippelar tillverkas enligt DIN-standard DIN 71412. Traktorsmörjnippelar tillverkas enligt DIN-standard DIN 3404, amerikansk standard eller brittisk standard BS 1486. Trattformade smörjnippelar tillverkas enligt DIN-standard DIN 3405.

**Teknisk data**

<b>A</b>	13,2 mm
<b>B</b>	5,2 mm
<b>Gänga</b>	M6x1
<b>X</b>	7 mm



